

KALİTE İLE GELEN BAŞARI



CAD 6 - 1400
SOĞUTUCU
KURUTUCULARI



CAD FREON GAZLI KURUTUCUSU

Bir kompresörün girişinde nem ve toz, yağ gibi kirlenmeler bulunur. Sıkıştırma işlemi sırasında bu kirlenmelerin konsantrasyonu yükselir. Bu da akış yönündeki ekipmanlarda aşınma ve korozyona neden olabilir, yüksek maliyetli bir şekilde üretimi durdurabilir, kullanılan ekipmanın verimliliğini düşürebilir ve kullanım ömrünü kısaltabilir.

Soğutucu kurutucuları, basınçlı havayı soğutarak su içeriğinin büyük kısmını giderir. CAD çeşitlerimiz yüksek kaliteli kuru havayı garanti eder ve bunun yanı sıra verimlilik ve üretkenliği artırarak ekipman ve aletlerinizin ömrünü uzatır.



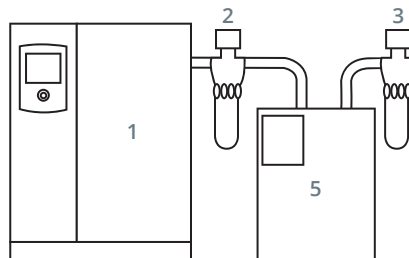
TEMİZ VE KURU HAVA

- Genel üretkenliğinizi artırır
- Son ürününüzün kalitesini artırır
- Akış yönündeki ekipmanlarınızı korozyon, pas ve sızıntılara karşı koruyun.
- Yüksek maliyetli servis müdahalelerinin önüne geçin

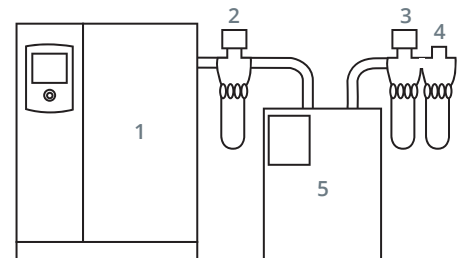
TİPİK KURULUMLAR

1. Son soğutucu kompresör
2. G filtresi
3. C filtresi
4. V filtresi
5. Soğutucu kurutucusu.

Düşük çiylenme noktalı, yüksek kaliteli hava
(ISO 8573-1 sınıf 1:4:2 standardında hava saflığı)



Düşük çiylenme noktalı ve düşük yağ konsantrasyonlu yüksek kaliteli hava
(ISO 8573-1 sınıf 1:4:1 standardında hava saflığı)



YÜKSEK GÜVENİLİRLİK İÇİN AKILLI TERCİH

BİLEŞENLER

1. SOĞUTUCU KOMPRESÖRÜ

Elektrik motorundan güç alır, soğutucu sıvı ile soğutulur ve aşırı termal yüke karşı korumalıdır.

2. SOĞUTUCU KONDENSERİ

Hava soğutmalı ve yüksek ısı aktarımı için geniş aktarım yüzeyli.

3. MOTORLU FAN

Kondenser soğutma havası akışı için.

4. HAVADAN HAVAYA EŞANJÖR

Yüksek termal performans ve düşük basınç düşüşü.

5. HAVA/SOĞUTUCU EVAPORATÖRÜ

Yüksek termal performans ve düşük basınç düşüşü.

6. KONDENS SEPARATÖRÜ

Verimli kondens ayırma için.

7. SICAK GAZ BAYPAS VALFİ

Tüm yük koşullarında soğutucu kapasitesini korur.

8. OTOMATİK KONDENS TAHLİYESİ

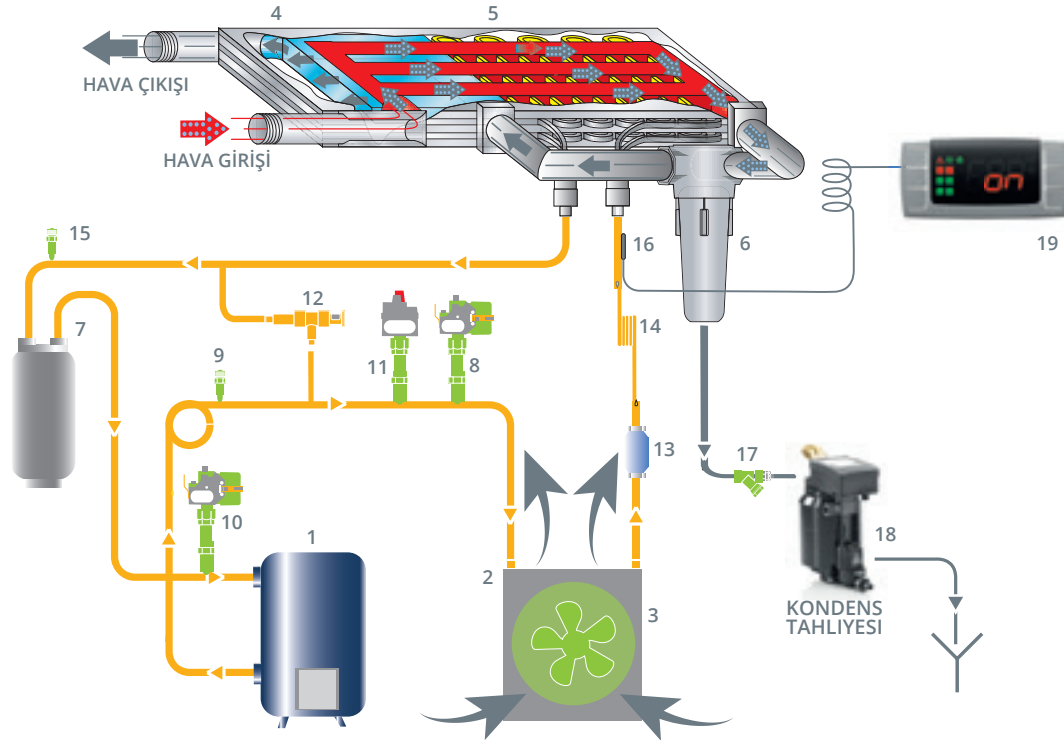
Enerji tasarrufu sağlar ve kendi kendini ayarlar, yalnızca nemin tahliye edilmesini sağlar ve değerli basınçlı havanın boşuna tahliye edilmesini engeller.

9. KONTROL PANELİ

Tüm ilgili bilgileri gösterir.



KURUTMA PRENSİBİ



CAD 401 ŞEMASI

1. Soğutucu kompresörü

2. Kondenser

3. Motorlu fan

4. Havadan havaya ısı eşanjörü

5. Hava/Soğutucu Evaporatörü

6. Buğu çözücü filtreli kondens separatörü

7. Soğutucu sıvı separatörü

8. Maksimum basınç anahtarı

9. Servis valfi

10. Minimum basınç anahtarı

11. Fan basınç anahtarı

12. Sıcak gaz baypas valfi

13. Soğutucu sıvı filtresi

14. Genleştirici boru

15. Servis valfi

16. Çiilenme noktası termometresi

17. Yabancı madde toplayıcı

18. Otomatik kondens tahliyesi

19. PDP göstergesi

TEKNİK VERİLER

ISO 7183:2007 ve Cagi Pneurop PN8NTC2'ye göre

TİP	MAKS. ÇALIŞMA BASINCI		HAVA ŞARTLANDIRMA KAPASİTESİ			MOTOR GÜCÜ		GİRİŞ/ÇIKIŞ BAĞLANTILARI	BOYUTLAR			AĞIRLIK	Soğutucu gaz
	bar	psi	l/1 ft.	m3/sa	cfm	W	V/Hz/Ph	gaz/DN	A	B	C	(kg)	
CAD 6	16	232	350	21	12,4	130	230/50/1	3/4 İNÇ M	493	350	450	19	R134A
CAD 11	16	232	600	36	21,2	164	230/50/1	3/4 İNÇ M	493	350	450	19	R134A
CAD 15	16	232	850	51	30,0	190	230/50/1	3/4 İNÇ M	493	350	450	20	R134A
CAD 21	16	232	1200	72	42,4	266	230/50/1	3/4 İNÇ M	493	350	450	25	R134A
CAD 30	16	232	1825	110	64,4	284	230/50/1	3/4 İNÇ M	493	350	450	27	R134A
CAD 42	14	203	2350	141	83,0	674	230/50/1	1 İNÇ F	498	370	764	44	R134A
CAD 53	14	203	3000	180	106	716	230/50/1	1 İNÇ F	498	370	764	44	R134A
CAD 61	14	203	3600	216	127	660	230/50/1	1 1/2 İNÇ F	558	460	789	53	R410A
CAD 70	14	203	4100	246	145	663	230/50/1	1 1/2 İNÇ F	558	460	789	60	R410A
CAD 91	14	203	5200	312	184	835	230/50/1	1 1/2 İNÇ F	558	460	789	65	R410A
CAD 110	14	203	6500	390	230	1016	230/50/1	1 1/2 İNÇ F	588	580	899	80	R410A
CAD 130	14	203	7700	462	272	1136	230/50/1	1 1/2 İNÇ F	588	580	899	80	R410A
CAD 170	14	203	10.000	600	353	1319	400/50/3	2 İNÇ F	898	735	962	128	R410A
CAD 200	14	203	12.000	720	424	1631	400/50/3	2 İNÇ F	898	735	962	146	R410A
CAD 250	14	203	15.000	900	530	1889	400/50/3	2 İNÇ F	898	735	962	158	R410A
CAD 301	14	203	18.000	1080	636	2110	400/50/3	2 İNÇ F	898	735	962	165	R410A
CAD 401	14	203	24.000	1440	848	3260	400/50/3	3 İNÇ M	1083	1020	1526	325	R410A
CAD 501	14	203	30.000	1800	1060	3890	400/50/3	3 İNÇ M	1083	1020	1526	335	R410A
CAD 585	14	203	35.000	2100	1237	4750	400/50/3	3 İNÇ M	1083	1020	1526	350	R410A
CAD 750	14	203	45.000	2700	1589	6715	400/50/3	DN 125	1121	1020	1526	380	R452A
CAD 850	14	203	50.000	3000	1766	6800	400/50/3	DN 125	2099	1020	1535	550	R452A
CAD 1150	14	203	70.000	4200	2472	10.200	400/50/3	DN 125	2099	1020	1535	600	R452A
CAD 1400	14	203	84.000	5040	2966	12.300	400/50/3	DN 125	2099	1020	1535	650	R452A

NOTLAR:

Referans koşulları:

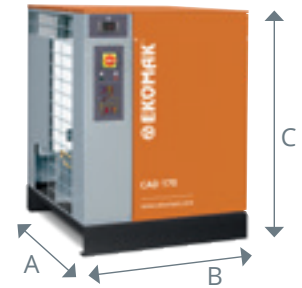
- Çalışma basıncı: 7 bar (100 psi)
- Çalışma sıcaklığı: 35°C
- Oda sıcaklığı: 25°C
- Basınç çiy noktası: +3°C +/- 1
- Farklı gerilim ve frekans seçenekleri vardır

Çalışma sınırı koşulları:

- Maks. çalışma basıncı: 16 bar (232 psi) CAD 6-30
- 14 bar (203 psi) CAD 42-1400
- Maks. giriş sıcaklığı: 55°C
- Min/Maks. ortam sıcaklığı: +5°C; 45°C

CAD (6-30) için isteğe bağlı:

- Baypas + filtre desteği
- Filtre desteği



DÜZELTME KATSAYILARI

diğer çalışma koşulları için K = A x B x C

ODA SICAKLIĞI	°C	25	30	35	40	45	ÇALIŞMA SICAKLIĞI	°C	30	35	40	45	50	55
	A	1,00	0,92	0,84	0,80	0,74		B	1,24	1,00	0,82	0,69	0,58	0,45
		1,00	0,91	0,81	0,72	0,62			1,00	1,00	0,82	0,69	0,58	0,49

ÇALIŞMA BASINCI	BAR	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
	C	0,90	0,96	1,00	1,03	1,06	1,08	1,10	1,12	1,13	1,15	1,16	1,17
		0,90	0,97	1,00	1,03	1,05	1,07	1,09	1,11	1,12	1,15		

Yeni debi değeri, mevcut veya gerçek debiyi gerçek çalışma koşullarına karşılık gelen düzeltme katsayısına bölerek elde edilebilir.

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ VE SEÇENEKLER

PDP GÖSTERGESİ

CAD kurutucunun çalışması, tüm ilgili bilgileri gösteren bir elektronik kontrol ünitesi tarafından takip edilir:



TEKNİK BİLGİLER

- Gazlı kurutucunun durumu
- Fanın durumu
- Çiylenme noktası göstergesi

ALARM EKRANI

- Yüksek veya düşük çiylenme noktası
- Fan probu arızası (CAD 21-130)
- Servis hatırlatıcı

KURU KONTAK UYARILARI (CAD 42-130)

- PDP alarmı
- Yüksek soğutucu sıcaklığı
- Fan probu arızası



GERİLİMSİZ KONTAK (CAD 170-1400)

Aşağıdakiler için gerilimsiz kontak:

- Genel alarm:
 - Yüksek/düşük PDP alarmı
 - Yüksek soğutucu sıcaklığı
 - Prob arızaları
 - Yüksek basınç anahtarı
 - Elektrik arızası
- Tahliye alarmı
- Uzaktan çalıştırma / durdurma

AKILLI TAHLİYE

Soğutucu kurutucusu serisindeki tüm ekipmanlara, yalnızca kondensi tahliye ederek basınçlı havayı israf etmemek için elektronik sensörleri kullanan seviye kontrollü bir kondens tahliyesi takılır.

FAYDALARI

- Basınçlı hava kaybı yoktur
- Enerji tasarrufu
- Düşük gürültü seviyesi

MEVCUT SEÇENEKLER (CAD 6-30 İÇİN)

FİLTRE DESTEĞİ VE BAYPAS*

İsteğe bağlı baypas, sistemin bakım veya kurutucu arızası sırasında yalnızca filtreleri kullanarak çalışmasını sağlayarak arıza nedeniyle beklemeyi engeller.

FİLTRE DESTEĞİ*

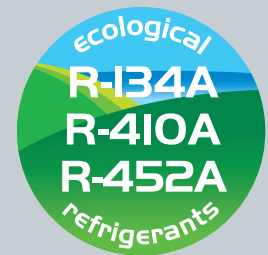
Bu seçenek, kurutucunun arka tarafına iki filtre takılabilmesini sağlar, toplam boyutları küçültür ve montaj maliyetlerini azaltır.

* Filtreler seçeneğe dahil değildir.

ÇEVRE DOSTU SOĞUTUCU GAZLAR

CAD kurutucuyu tasarlarken hedeflenen en önemli şeylerden biri, çevre üzerindeki etkiyi en aza indirerek performans, güvenilirlik ve güvenlik sunan bir ürün temin etmektir.

- R134a, R410A ve R452A gazı kullanımı sayesinde çevre dostu.
- Ozon tabakası üzerinde etkisi yoktur.
- R410A'nın avantajları:
 - Düşük Küresel Isınma Potansiyeli (GWP)
 - Döner soğutucu kompresörü sayesinde enerji tasarrufu (klasik pistonlara göre %20 - 30 daha verimli)



EKOMAK Merkez
Turgut Özal Bulvarı No:168 Şerifali
34775 Ümraniye İSTANBUL

EKOMAK Fabrika
Edirne OSB. 1.Cad. No:18 Domurcalı
Süloğlu EDİRNE

İletişim
P: +90 216 540 11 33
F: +90 216 415 41 39
info@ekomak.com.tr

 **EKOMAK®**

6999990050
© 2019, EKOMAK. Tüm hakları saklıdır. Bahsedilen tüm marka, ürün adı, şirket adı, ticari marka ve servis markaları, sahiplerinin mülkiyetindedir. Ürünlerimiz sürekli olarak geliştirilmekte ve iyileştirilmektedir. Bu nedenle önceden haber vermeden ürün teknik özelliklerini değiştirme hakkımızı saklı tutarız. Resimler sözleşme açısından bağlayıcı değildir.